

Opel Astra ST 1.6 CDTI Innovation S (110cv) (5p)

**16.900 €**



### Características gerais:

Ano: 2016	Mês: 06	Combustível: Diesel	Kms: 32.900
Registos: 1	Cor: Cinzento	Potência: 110 cv	Cilindrada: 1598 cc
Caixa vel.: Manual	Lugares: 5	Origem: Nacional	Garantia: 1 Ano

### Equipamento:

#### Segurança e Performance:

ABS Alerta sobre cintos de segurança	Alarme Alerta sobre manutenção	Alarme Assistência à travagem de urgência
Controlo de estabilidade Escudo proteção inteligente Fecho central	Direção assistida ESP - Prog. Estab. Electrónica Interruptor - desativação de airbags	EDS - Bloq. Elec. Diferencial Fecho automático de portas Sistema controlo de tração
Sistema ISOFIX	Sistema SOS	Sistema imobilizador

#### Exterior e Ambiente:

Acabamentos em alumínio Spoiler traseiro	Barras de tejadilho	Jantes de liga-Leve
---	---------------------	---------------------

#### Airbag:

Airbag cortina dianteiro Airbags laterais	Airbag do condutor	Airbag do passageiro
--	--------------------	----------------------

#### Interior e Conforto:

Apoio de braço dianteiro Espelhos regulação elétrica Vidros eléc. dianteiros e traseiros	Ar condicionado automático Rádio com Leitor CD/MP3	Cruise control adaptativo Retrovisor anti-encadeamento
--	---	---

#### Som, Multimédia e Navegação:

Ar condicionado automático Computador de bordo Ecran tátil Jantes de Liga-Leve Sensor de Luz Volante Multifunções	Bluetooth Cruise control Entrada USB Kit de telefone "Mãos Livres" Sensores de Estacionamento	Bluetooth Ecrã consola central Entrada USB Sensor de Chuva Tomada Elétrica 12V
--	---	--

#### Bancos:

Bancos desportivos	Bancos dianteiros c/apoio lombar	Bancos rebatíveis
--------------------	----------------------------------	-------------------

#### Faróis:

Faróis de nevoeiro	Faróis diurnos frontais
--------------------	-------------------------

#### Retrovisores:

Retrovisores aquecidos	Retrovisores c/ reg. eléctrica	Retrovisores c/anti encandeamento
------------------------	--------------------------------	-----------------------------------

#### Sensores:

Sensor de chuva	Sensor de luz	Sensores de estacionamento
-----------------	---------------	----------------------------

#### Vidros:

Vidros escurecidos

#### Volante:

Volante desportivo

Volante em pele

Volante multifunções

**Notas do vendedor:**

VIATURA NACIONAL EM EXCELENTE ESTADO, COM MUITOS EXTRAS, COM LIVRO DE REVISÕES E 12 MESES DE GARANTIA INCLUÍDA NO PREÇO. STAND U.S.A 21 ANOS DE EXPERIÊNCIA.